

RESISTENCIA A LA CORROSION RECUBRIMIENTOS

Cómo se efectúa el control de resistencia a la corrosión

La medición de la vida útil que posee un recubrimiento se efectúa mediante un ensayo en una cámara de niebla salina. (norma ASTM B 117).

Dicho ensayo consiste en someter las piezas a un ambiente cerrado en el cual se ha generado niebla pulverizando una solución acuosa con 5% de sal. Las horas de resistencia se determinan cuando aparecen los primeros signos de oxidación.

Por lo tanto se puede aseverar que a mayor duración al interior de la cámara mejor será la resistencia a la corrosión y por ende la vida útil del recubrimiento será más prolongada.

VELOCIDAD DE CORROSION	
AMBIENTE	CORROSION
Industrial	5.6 micras/año
Marino	1.5 micras/año
Urbano	1.3 micras/año
Rural	0.8 micras/año
Recintos Cerrados	0.5 micras/año

APLICACION DEL PRODUCTO SEGUN RECUBRIMIENTO

Recubrimiento	Tipo Ambiente	Aplicaciones Típicas	Horas Niebla Salina	Espesor en Micras
PAVONADO	Ambientes Cerrados	Pernos Hexagonales, Pernos Coche, Tirafondos	8	4
FOSFATIZADO	Ambiente Seco Apto para Adherencia	Tornillos para Volcanita Punta Fina y Broca	24	*
ZINCADO BRILLANTE	Ambiente Cerrados y Secados	Pernos Máquina, Tuercas Cocina, Tornillos para Madera y Roscalatas	48	8
ZINCADO IRIDISCENTE	Intemperie con Humedad Ambiental	Tornillos para Madera	96	8
ZINCADO NEGRO	Humedad e Intemperie	Tornillos Roscalatas y Tornillos para Madera	200	10
GALVANIZADO	Intemperie con Elevadas Condiciones de Humedad	Pernos Hexagonales y Tornillos Techo	1.000	50
RUSPERT	Intemperie con Elevadas Condiciones de Humedad	Tornillo Madera, Fibrocemento, Auto perforantes	+1.000	10

* Grano fino aproximadamente 4 micras

