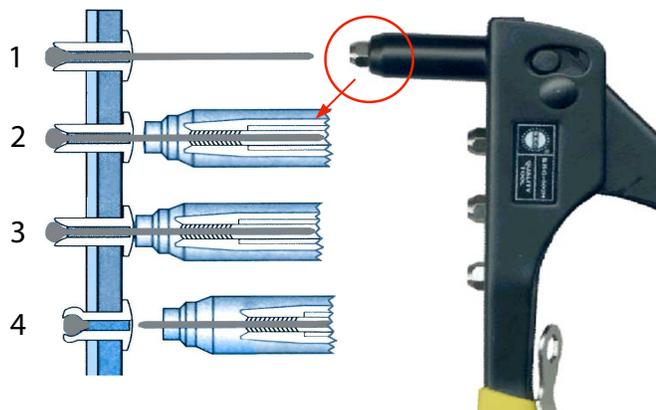


Sistema fijación de remaches

Compuesto por el equipo de ensamble (Remachadora) y el elemento de fijación (Remache).

A continuación explicamos como funcionan:

- 1 - Se inserta el remache en un orificio en la pieza de trabajo.
- 2 - Las mordazas de la remachadora sujetan el vástago del remache.
- 3 - Se acciona la remachadora, traccionando el vástago lo que genera la expansión del cuerpo conformando una cabeza secundaria.
- 4 - Se corta el vástago del remache obteniendo así una fijación fuerte y confiable.



Remaches POP®

Remaches extremo abierto

Tipo de Remache		3/32 (2.3mm)			1/8 (3.2mm)		5/32 (4.0mm)		3/16 (4.8mm)	
Cuerpo	Vástago	Serie	Corte	Tracción	Corte	Tracción	Corte	Tracción	Corte	Tracción
Duraluminio	Acero	ADBS	56	79	95	147	154	222	202	326
Acero	Acero	SDBS	65	93	134	193	186	259	267	369
Acero Inoxidable	Acero	SSDBS	-	-	250	318	408	512	453	623

Valores expresados en kilos.

Remaches extremo cerrado

Tipo de Remache		3/32 (2.3mm)			1/8 (3.2mm)		5/32 (4.0mm)		3/16 (4.8mm)	
Cuerpo	Vástago	Serie	Corte	Tracción	Corte	Tracción	Corte	Tracción	Corte	Tracción
Duraluminio	Acero	ADH	-	-	138	175	195	275	261	381
★ Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	SSDSSH	-	-	225	225	356	408	438	449

★ Productos a pedido.

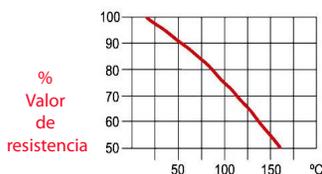
Valores expresados en kilos.

Factores de Selección

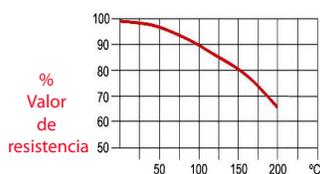
Resistencia a temperaturas elevadas.

Los siguientes gráficos muestran cómo varía la resistencia de los materiales con la temperatura.

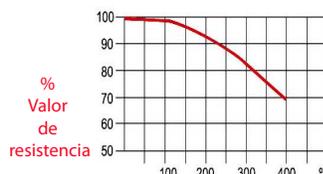
Aluminio Puro (99,5%)



Duraluminio: Aluminio con 5% de manganeso Serie ADH - ADBS



Acero dulce Serie SDBS



Acero Inoxidable Serie SSDBS

